

Підприємство ПРАТ "ЮЖКОКС"
Цех (підрозділ) Коксовий цех

Затверджує: Директор з інжинірингу
А.І. Милов
"8" _____ 2024р.

Відомість дефектів
№ 99 від "8" _____ 2024 р.

Поточний ремонт електрообладнання КЦ ПРАТ "ЮЖКОКС" в 2025 р. Електровоза коксотушильного вагону ЕК-14 б/в,
інв. №4810000098

№ п/п	Найменування агрегату, вузла, основного конструктивного елемента, що потребує ремонту; перелік робіт, що належать до виконання, деталей, що потребують заміни або реставрації	Об'єм робіт		Машини/Матеріали			Примітка
		Одиниця виміру	Кількість	Найменування	Одиниця виміру	Кількість	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Від'єднання жил перерізом 185 кв.мм.	штук	6				
2	Зняття проводів першого-одножильного в загальному обплетенні, сумарним перерізом до 240 кв.мм.	м.	10				
3	Затягування дроту першого-одножильного або багатожильного в загальному обплетенні, сумарним перерізом 185 кв.мм.	м.	10				
4	Кабель КГ 1х185 мм2				1000 м	0,01	
5	Ізолянта 0,13мм х 19мм х 20м, чорна				100 шт	0,05	
6	Приєднання жил перерізом 185 кв.мм.	штук	6				
7	Зняття вимикача важільного масою до 20 кг.	штук	1				
8	Установка вимикача важільного масою до 20 кг.	штук	1				
9	Авт. Вимикач С 16 1р				шт	1	
10	Болт метрич, шест.гол, ст 5,8 (ЦБ) 8,0х50				шт	20	
11	Гайка (ЦБ) М8				шт	20	

12	Шайба плоска (ЦБ) М8								
13	Ізолянта 0,13мм х 19мм х 20м, черная					шт	40		
14	Паяння кінців жил проводів і кабелів	жил	24			100 шт	0,02		
15	Маркування (набілка) на бірках.	знак.	80						
16	Ремонт щіткотримача, розмір щітки 2х4 мм	щіткотр.	9						
17	Зняття контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 300 А.	штука	2						
18	Середній ремонт контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 300 А.	штука	2						
19	Установка контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 300 А.	штука	2						
20	Перевірка правильності ланцюгів повторної комутації з нанесенням маркування	схема	14						
21	Від'єднання жил перерізом до 150 кв.мм.	штук	3						
22	Оброблення кінців і кабелів, живлячих електричні машини і апарати, переріз дроту до 150,0 мм	шт	3						
23	Приєднання жил перерізом до 150 кв.мм.	штук	3						
24	Огляд і чищення клемних з'єднань	штук	112						
25	Від'єднання жил перерізом до 2,5 кв.мм.	штук	20						
26	Зняття проводів першого-одножильного в загальному об'єднанні, сумарним перерізом до 2,5 кв.мм.	м	3080						
27	Затягування проводів першого-одножильного в загальному об'єднанні, сумарним перерізом до 2,5 кв.мм.	м.	3080						
28	Провід РКМ-2,5					м	59		
29	Провід РКМ 1,5 мм2					м	30		
30	Приєднання жил перерізом до 2,5 кв.мм.	штук	20						
31	Ізолянта 0,13мм х 19мм х 20м, черная					100 шт	0,05		
32	Маркування (набілка) на бірках.	знак.	46						
33	Навішення тимчасових бірок.	штук	26						
34	Поточний ремонт спеціалізованих електричних машин постійного струму потужністю 500,0 кВт частотою обертання 1000 об/хв	ел. маш.	1						
35	Зняття контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 300 А.	штука	2						
36	Середній ремонт контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 300 А.	штука	2						

37	Установка контакторів на плиті з трьома головними контактами силою змінного струму до 300 А.	штук	2					
38	Зняття автомата установного триполюсного на силу струму до 100 А	штук	1					
39	Середній ремонт автомата установного триполюсного на силу струму до 100 А	штук	1					
40	Установка автомата установного триполюсного на силу струму до 100 А	штук	1					
41	Поточний ремонт пульту керування висотою і шириною по фронту до 800x400 мм, з кількістю універсальних перемикачів до 7	штук	2					
42	Ревізія і регулювання контактів ключів керування	штук	2					
43	Перевірка оперативної контрольної мережі	панел.	2					
44	Поточний ремонт вимикача або перемикача пакетного, в нормальному виконанні двополюсного, на силу струму до 25 А	штук	3					
45	Огляд і ремонт пускових кнопок	штук	2					
46	Зняття напіпровідникових випрямних блоків пристрою	блок	3					
47	Середній ремонт напіпровідникових випрямних блоків пристрою	блок	3					
48	Установка напіпровідникових випрямних блоків пристрою	блок	3					
49	Продавонення жил проводів перерізом до 2,5 кв.мм. При кількості кінців в коробці 6.	коробка	20					
50	Від'єднання жил перерізом до 150 кв.мм.	штук	6					
51	Установлення наконечників на жили дротів і кабелів, перерізом до 150 кв.мм.	штук	6					
52	Накінечник кабельний мідний 150 кв.мм					шт	6	
53	Болт метрич, шест.гол, ст 5,8 (ЦБ) 10,0x50					шт	6	
54	Гайка (ЦБ) М10					шт	6	
55	Шайба плоская (ЦБ) М10					шт	12	
56	Приєднання жил перерізом до 150 кв.мм.	штук	6					
57	Поточний ремонт кабелів з кріпленням по усій довжині, при масі 1 м до 1 кг	м.	78					
58	Фазування електричної лінії або трансформаторів з сітьовою напругою до 1 кВ (1 фазування)	шт	12					
59	Нападка схеми з виконавчим двигуном постійного струму	шт	6					
60	Вимір опору ізоляції проводок, кабелів та апаратів до 1 кВ мегаометром (10 приєднань)	шт	55					
61	Нападка схеми з виконавчим двигуном асинхронним	шт	2					

62	Наладка апаратів управління електроприводами. Комутаційний апарат, напругою до 1 кВ з системою управління: контактор постійного або перемінного струму на струм до 100 А	шт	4					
63	Наладка електричних схем автоматичного управління, захисту з кількістю комутаційних елементів до 20	шт	1					
64	Наладка апаратів управління електроприводами. Комутаційний апарат, напругою до 1 кВ з системою управління: автоматичний вимикач універсальний триполюсний на струм до 630 А	шт	1					
65	Наладка реверсивного електроприводу з асинхронним електродавигуном з фазним ротором напругою до 1 кВ потужністю до 100 кВт II категорії складності	шт	1					
66	Наладка реверсивного електроприводу з асинхронним електродавигуном з короткозамкненим ротором напругою до 1кВ потужністю до 100 кВт II категорії складності	шт	2					

1. Наявність в зоні виконання робіт діючого технологічного устаткування (верстатів, установок, кранів, печей, конвеєрів тощо) або розгалуженої мережі інженерних комунікацій, або забрудненості повітря, або руху технологічного транспорту по внутрішньозаводським шляхам на підприємствах металургійної, хімічної та нафтохімічної галузей промисловості

2. Забезпечення матеріалами - Підрядник

Склад:

Електрик КЦ

С.В. Абрамчук

Перевіряє:

Начальник КЦ

Р.В. Баранник

Відомість дефектів погоджена:

Головний енергетик

Д.А. Кадук

Головний електрик

О.Г. Треубенко